

ГОСТ 8644-68*

Группа В62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКООВАЛЬНЫЕ

Сортамент

Flat-sided oval steel tubes. Range

ОКП 13 4400, 13 5100, 13 7300

Дата введения 1969-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 25 апреля 1968 г.

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 11.06.91 N 852

ВЗАМЕН [ГОСТ 8644-57](#)

* ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в мае 1986 г. (ИУС 8-86).

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные бесшовные и электросварные холоднотянутые плоскоовальные трубы.

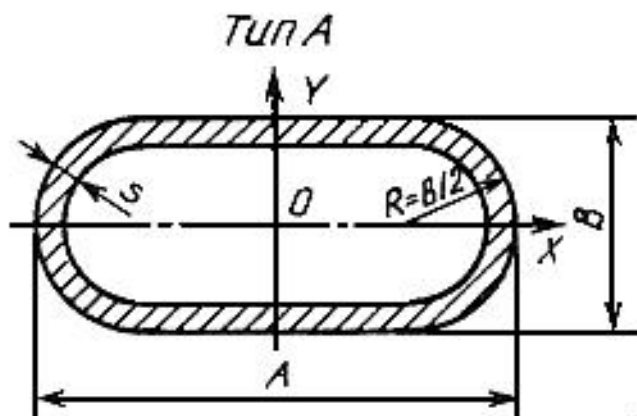
2. Форма и размеры труб должны соответствовать:

тип А - черт.1 и табл.1;

тип Б - черт.2 и табл.2;

тип В - черт.3 и табл.3

Черт.1



Черт.1

Таблица 1

Размеры, мм

A	B	s	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I_x	I_y	W_x	W_y
6	3	0,8	0,103	0,0811	0,000985	0,00320	0,00657	0,0107
7	3	0,8	0,119	0,0936	0,00119	0,00506	0,00791	0,0145
8	4	0,8	0,144	0,113	0,00276	0,00851	0,0138	0,0213
		1,0	0,174	0,137	0,00304	0,00975	0,0152	0,0244
9	3	0,8	0,151	0,119	0,00159	0,0107	0,0106	0,0237
		1,0	0,183	0,144	0,00169	0,0125	0,0113	0,0272
10	5	0,8	0,186	0,146	0,00598	0,0178	0,0239	0,0356
		1,0	0,226	0,177	0,00675	0,0208	0,0270	0,0415
11	5	0,8	0,202	0,158	0,00670	0,0234	0,0268	0,0425
		1,0	0,246	0,193	0,00757	0,0274	0,0303	0,0498
12	4	0,8	0,208	0,164	0,00444	0,0275	0,0222	0,0458

		1,0	0,254	0,200	0,00491	0,0323	0,0246	0,0538
	6	0,8	0,227	0,178	0,01110	0,0322	0,0369	0,0537
		1,0	0,277	0,217	0,0127	0,0380	0,0424	0,0634
14	7	0,8	0,268	0,210	0,0184	0,0529	0,0527	0,0756
		1,0	0,328	0,258	0,0214	0,0630	0,0612	0,0900
		1,5	0,469	0,368	0,0268	0,0833	0,0766	0,119
16	8	0,8	0,309	0,243	0,0285	0,0810	0,0713	0,101
		1,0	0,380	0,298	0,0335	0,0969	0,0837	0,121
		1,5	0,546	0,429	0,0428	0,130	0,107	0,163
18	6	0,8	0,323	0,253	0,0176	0,101	0,0587	0,112
		1,0	0,397	0,312	0,0203	0,121	0,0677	0,134
		1,5	0,572	0,449	0,0249	0,163	0,0829	0,181
		1,8	0,670	0,526	0,0264	0,184	0,0881	0,204
		2,0	0,731	0,574	0,0271	0,196	0,0903	0,218
	8	1,0	0,420	0,330	0,0384	0,135	0,0960	0,149

		1,5	0,606	0,476	0,0493	0,183	0,123	0,203
		1,8	0,711	0,558	0,0538	0,207	0,135	0,230
		2,0	0,777	0,610	0,0562	0,221	0,140	0,246
20	10	1,0	0,483	0,379	0,0696	0,198	0,139	0,198
		1,5	0,701	0,550	0,0921	0,272	0,184	0,272
		1,8	0,824	0,647	0,102	0,310	0,205	0,310
		2,0	0,903	0,709	0,108	0,332	0,216	0,332
22	6	1,0	0,477	0,375	0,0253	0,214	0,0846	0,195
		1,5	0,692	0,543	0,0312	0,294	0,104	0,268
		1,8	0,814	0,639	0,0332	0,335	0,111	0,305
		2,0	0,891	0,700	0,0340	0,359	0,113	0,326
25	18	1,0	0,674	0,529	0,295	0,467	0,327	0,374
		1,5	0,988	0,775	0,410	0,657	0,456	0,526
		1,8	1,168	0,917	0,470	0,759	0,523	0,607

		2,0	1,285	1,009	0,507	0,822	0,563	0,657
28	8	1,0	0,620	0,487	0,0631	0,466	0,158	0,333
		1,5	0,906	0,711	0,0815	0,652	0,204	0,466
		1,8	1,071	0,840	0,0894	0,751	0,224	0,536
		2,0	1,177	0,924	0,0935	0,812	0,234	0,580
	10	1,0	0,643	0,505	0,102	0,502	0,204	0,358
		1,5	0,941	0,738	0,136	0,705	0,272	0,503
		1,8	1,112	0,873	0,152	0,813	0,303	0,581
		2,0	1,223	0,950	0,160	0,879	0,321	0,628
	12	1,0	0,666	0,522	0,150	0,536	0,250	0,383
		1,5	0,975	0,765	0,203	0,755	0,338	0,539
		1,8	1,153	0,905	0,229	0,872	0,381	0,623
		2,0	1,268	0,995	0,244	0,945	0,406	0,675
32	10	1,0	0,723	0,567	0,118	0,727	0,237	0,455

		1,5	1,061	0,833	0,158	1,03	0,316	0,643
		2,0	1,883	1,085	0,186	1,29	0,373	0,808
	12	1,0	0,746	0,585	0,174	0,774	0,290	0,484
		1,5	1,095	0,859	0,236	1,09	0,393	0,685
		2,0	1,428	1,121	0,284	1,38	0,474	0,863
	16	1,0	0,791	0,621	0,313	0,863	0,392	0,539
		1,5	1,163	0,913	0,435	1,23	0,543	0,767
		2,0	1,520	1,193	0,536	1,55	0,670	0,969
36	12	1,0	0,826	0,648	0,198	1,07	0,331	0,595
		1,5	1,215	0,954	0,269	1,53	0,449	0,848
		2,0	1,588	1,247	0,325	1,93	0,541	1,07
40	20	1,0	0,997	0,783	0,631	1,72	0,631	0,861
		1,5	1,47	1,16	0,890	2,48	0,890	1,24
		2,0	1,93	1,52	1,114	3,16	1,114	1,58
45	16	1,0	1,05	0,825	0,460	2,18	0,575	0,970

		1,5	1,55	1,22	0,640	3,15	0,801	1,39
		2,0	2,04	1,60	0,792	4,03	0,990	1,79
50	25	1,0	1,254	0,984	1,26	3,42	1,01	1,37
		1,5	1,86	1,46	1,80	4,96	1,44	1,98
		2,0	2,45	1,92	2,29	6,39	1,83	2,56
55	16	1,0	1,25	0,982	0,573	3,79	0,716	1,38
		1,5	1,85	1,45	0,799	5,49	0,998	1,99
		2,0	2,44	1,92	0,990	7,08	1,24	2,57
60	20	1,0	1,40	1,10	0,993	5,17	0,993	1,72
		1,5	2,07	1,63	1,40	7,52	1,40	2,51
		2,0	2,73	2,14	1,77	9,72	1,77	3,24
	25	1,0	1,45	1,14	1,55	5,58	1,24	1,86
		1,5	2,16	1,69	2,22	8,13	1,78	2,71
		2,0	2,85	2,23	2,82	10,53	2,26	3,51

	32	1,0	1,53	1,20	2,52	6,13	1,57	2,04
		1,5	2,28	1,79	3,63	8,95	2,27	2,98
		2,0	3,005	2,36	4,65	11,6	2,91	3,87
65	32	1,0	1,53	1,28	2,76	7,59	1,72	2,34
		1,5	2,43	1,91	3,98	11,09	2,49	3,41
		2,0	3,20	2,52	5,10	14,40	3,19	4,43
70	36	1,0	1,78	1,40	3,77	9,68	2,09	2,76
		1,5	2,65	2,08	5,46	14,18	3,03	4,05
		2,0	3,50	2,74	7,03	18,45	3,91	5,27
75	25	1,5	2,61	2,05	2,84	14,96	2,27	3,99
		2,0	3,45	2,70	3,61	19,46	2,89	5,19
		2,5	4,27	3,35	4,31	23,73	3,45	6,33
80	40	1,5	3,01	2,37	7,82	21,11	3,91	5,28
		2,0	3,99	3,13	10,10	27,56	5,05	6,89
		2,5	4,95	3,88	12,24	33,72	6,12	8,43

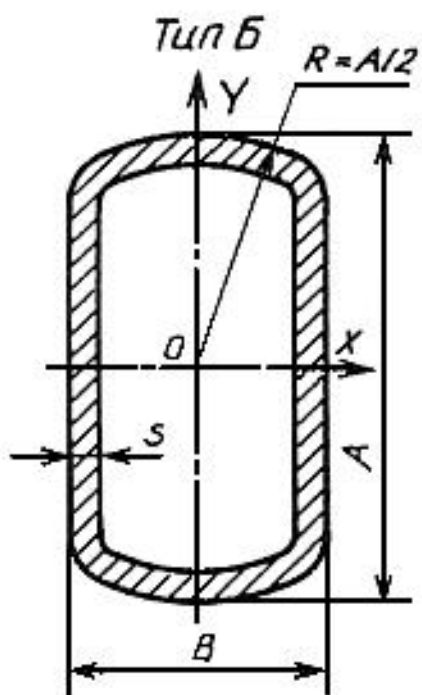
85	28	1,5	2,96	2,32	4,11	21,88	2,93	5,15
		2,0	3,91	3,07	5,25	28,55	3,75	6,72
		2,5	4,85	3,81	6,29	34,92	4,49	8,22
90	32	1,5	3,18	2,49	5,73	26,73	3,58	5,94
		2,0	4,20	3,30	7,36	34,93	4,60	7,76
		2,5	5,22	4,10	8,86	42,79	5,54	9,51

Трубы специальных размеров

17,0	6,6	0,8	0,312	0,245	0,0203	0,0888	0,0616	0,104
		1,0	0,384	0,301	0,0236	0,106	0,0715	0,125
		1,5	0,552	0,434	0,0294	0,143	0,0890	0,169
		1,8	0,646	0,507	0,0315	0,161	0,0954	0,189
		2,0	0,705	0,553	0,0324	0,171	0,0984	0,202
17,5	5,0	1,0	0,376	0,296	0,0129	0,1047	0,0515	0,1197
		0,8	0,306	0,240	0,0113	0,0875	0,0452	0,1000

30,8	17,2	1,8	1,36	1,07	0,553	1,32	0,643	0,859
42,0	26,5	5,0	4,93	3,87	3,88	8,04	2,93	3,83
46,0	30,0	6,0	6,44	5,06	6,28	1,24	4,19	5,39
63,0	9,0	1,0	1,33	1,05	0,194	4,82	0,431	1,53

Черт.2



Черт.2

Таблица 2

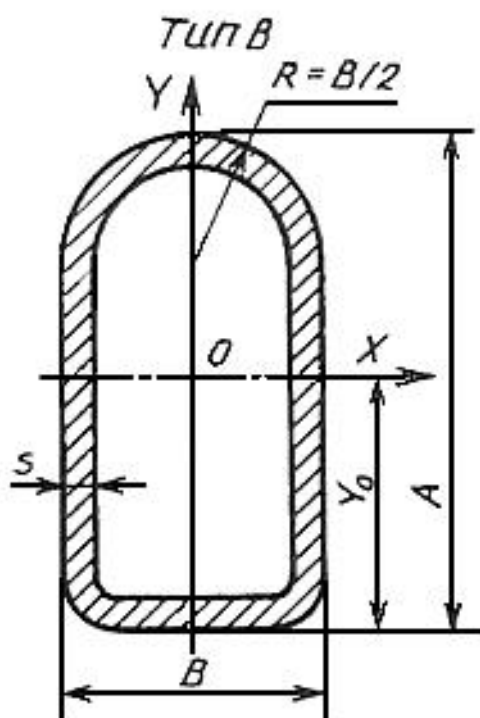
Размеры, мм

A	B	s	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
					I _x	I _y	W _x	W _y
16	10	1,0	0,428	0,336	1,123	0,062	0,154	0,124
		1,5	0,618	0,486	0,167	0,0815	0,209	0,163
20	10	1,0	0,520	0,408	0,234	0,0807	0,234	0,161
		1,5	0,754	0,592	0,323	0,107	0,323	0,213
25	16	1,0	0,690	0,542	0,508	0,272	0,407	0,340
		1,5	1,01	0,794	0,716	0,376	0,572	0,470
		2,0	1,32	1,034	0,895	0,461	0,716	0,577
32	22	1,0	0,903	0,709	1,112	0,674	0,695	0,613
		1,5	1,33	1,045	1,59	0,953	0,993	0,866
		2,0	1,74	1,37	2,017	1,195	1,26	1,087
		2,5	2,14	1,68	2,40	1,41	1,50	1,28

40	20	1,0	1,07	0,842	2,040	0,733	1,02	0,733
		1,5	1,58	1,24	2,93	1,03	1,47	1,03
		2,0	2,08	1,63	3,75	1,29	1,87	1,29
		2,5	2,55	2,01	4,49	1,51	2,24	1,51
50	20	1,0	1,29	1,01	3,75	0,931	1,50	0,931
		1,5	1,91	1,50	5,44	1,31	2,17	1,31
		2,0	2,51	1,97	6,99	1,65	2,80	1,65
		2,5	3,09	2,43	8,43	1,93	3,37	1,93
60	25	1,5	2,33	1,82	9,70	2,55	3,23	2,04
		2,0	3,07	2,41	12,56	3,24	4,19	3,59
		2,5	3,79	2,97	15,24	3,85	5,08	3,08
		3,0	4,50	3,53	17,76	4,39	5,92	3,52
80	60	1,5	3,55	2,78	27,95	19,76	6,98	6,59
		2,0	4,70	3,69	36,56	25,76	9,14	8,59
		2,5	5,83	4,60	44,83	31,49	11,21	10,49

	3,0	6,95	5,46	52,80	36,95	13,19	12,32
	3,5	8,05	6,32	60,39	42,15	15,09	14,05

Черт.3



Черт.3

Таблица 3

Размеры, мм

A	B	s	Площадь сечения, см ²	y ₀	Масса 1 м, кг	Момент инерции, см ⁴ ≈		Момент сопротивления, см ³ ≈	
						I _x	I _y	W _x	W _y
14	9	1,0	0,386	6,26	0,303	0,0866	0,0436	0,113	0,0969
16	9	1,0	0,426	7,33	0,334	0,123	0,0501	0,142	0,111
18	9	1,0	0,466	8,33	0,366	0,168	0,0565	0,174	0,126
		1,5	0,672	8,36	0,527	0,229	0,733	0,238	0,163
20	12	1,0	0,553	9,11	0,434	0,260	0,120	0,239	0,199
		1,5	0,802	9,14	0,630	0,359	0,160	0,331	0,267
22	9	1,0	0,546	10,29	0,428	0,287	0,0694	0,245	0,154
		1,5	0,792	10,33	0,621	0,396	0,0904	0,340	0,201
25	10	1,0	0,621	11,71	0,488	0,425	0,100	0,320	0,200
		1,5	0,905	11,74	0,711	0,592	0,132	0,447	0,265
		2,0	1,171	11,78	0,919	0,734	0,156	0,555	0,311

50	25	1,5	2,009	23,03	1,577	5,912	2,07	2,192	1,66
		2,0	2,643	23,06	2,074	7,613	2,62	2,826	2,10
		2,5	3,259	23,10	2,558	9,191	3,12	3,416	2,49

Примечание. Масса труб вычислена при плотности стали 7,85 г/см³

Примеры условных обозначений

Труба наружными размерами $A=50$ мм, $B=25$ мм, толщиной стенки $s=1,5$ мм, длиной, кратной 1500 мм, из стали марки 10, группы В [ГОСТ 13663-86](#):

Труба $\frac{50 \times 25 \times 1,5 \times 1500 \text{ кр ГОСТ 8644-68}}{В10 \text{ ГОСТ 13663-86}}$

То же, мерной длиной 6000 мм:

Труба $\frac{50 \times 25 \times 1,5 \times 6000 \text{ ГОСТ 8644-68}}{В10 \text{ ГОСТ 13663-86}}$

То же, немерной длины:

Труба $\frac{50 \times 25 \times 1,5 \text{ ГОСТ 8644-68}}{В10 \text{ ГОСТ 13663-86}}$

При обозначении плоскоовальной трубы типов А, Б или В после слова "труба" должна быть соответственно вставлена буква А, Б или В.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3. Длина труб, а также предельные отклонения по размерам должны соответствовать [ГОСТ 8639-82](#).

4. Технические требования должны соответствовать [ГОСТ 13663-86](#).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Трубы металлические и соединительные части к ним.

Часть 3. Трубы сварные. Трубы профильные: Сб. ГОСТов. -

М.: ИПК Издательство стандартов, 2001